

DMT - ZYKLEN-DREHMASCHINE CD1100

- mit manuellem Werkzeugträger



made in Germany

DMT - CNC-DREHMASCHINE CD1100

- mit automatischem Werkzeugträger

Waagrechtbett

- Prismen-/Flachbahnführung gehärtet und geschliffen

Arbeitsbereich

- Umlaufdurchmesser über Bett	mm	1120
- Umlaufdurchmesser über Planschlitten	mm	820
- Schlittenweg plan	mm	600

Drehdurchmesser

- max. Drehdurchmesser über Bett mit Multifix/Parat	mm	1100
- max. Drehdurchmesser über Bett mit Revolver	mm	1000

Hauptspindeltrieb

- Digitaler AC-Motor – 60% ED	kW	46
-------------------------------	----	----

Getriebe

- ZF-Planetengetriebe	Stufen	2
- elektrisch geschaltet		
- außerhalb des Spindelkastens angebaut		

Spindelkasten

- Spindelkopf DIN 55026	Größe	A11
- Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	190
- Spindel-Bohrung	mm	132
- Spindelkegel	metr	140
- Drehzahlbereich	U/min	1-1800

Kreuzschlitten

- Vorschubbereich Plan	mm/U	0,001-1000
- Vorschubbereich Längs	mm/U	0,001-2000
- Gewindesteigungen	mm	0,01-999,9
- Eilgang Plan/Längs	m/min	5/10
- ab Spitzenweite 4000mm	m/min	5/7
- automatische Zentralschmierung		
- Digitale AC-Servomotoren Plan und Längs		

Reitstock

- Pinolendurchmesser	mm	125
- Pinolenweg	mm	280
- Aufnahmekegel	MK	6
- Klemmung auf dem Bett mit Spannschrauben		
- Pinolenbetätigung und Klemmung manuell		
- Reitstock-Rollenführung		

