

DMT - ZYKLENDREHMASCHINE CD282

- mit manuellem Werkzeugträger



made in Germany

DMT - CNC-DREHMASCHINE CD282

- mit automatischem Werkzeugrevolver

Waagrechtbett

- Prismen-/Flachbahnführung gehärtet und geschliffen

Arbeitsbereich

- Drehdurchmesser über Bett mit Multifix E vorne	mm	280
- Drehdurchmesser über Bett mit Revolver hinten	mm	280
- Umlaufdurchmesser über Planschlitten	mm	140
- Schlittenweg plan	mm	200

Hauptspindelantrieb

- Digitaler AC-Motor – 40% ED	kW	11,5
-------------------------------	----	------

Spindelkasten

- Spindelkopf DIN 55027	Größe	5
- Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	75
- Spindel-Bohrung	mm	45
- Drehzahlbereich	U/min	1-5000

Kreuzschlitten

- Vorschubbereich Plan	mm/U	0,001-1000
- Vorschubbereich Längs	mm/U	0,001-2000
- Gewindesteigungen	mm	0,01-999,9
- Eilgang Plan/Längs	m/min	7/13
- automatische Zentralschmierung		
- Digitale AC-Servomotoren Plan und Längs		

Reitstock

- Pinolendurchmesser	mm	50
- Pinolenweg	mm	120
- Aufnahmekegel	MK	3
- Spannschraube zur Klemmung auf dem Maschinenbett		
- Exzenterhebel für Pinolenklemmung		

