

DMT - ZYKLEN-DREHMASCHINE CD650

- mit manuellem Werkzeugträger



made in Germany

DMT - CNC-DREHMASCHINE CD650

- mit automatischem Werkzeugrevolver

Waagrechtbett

- Prismen-/Flachbahnführung gehärtet und geschliffen

Arbeitsbereich

- Umlaufdurchmesser über Bett	mm	650
- Umlaufdurchmesser über Planschlitten	mm	400
- Schlittenweg plan	mm	440

Hauptspindelantrieb

- Digitaler AC-Motor – 40% ED	kW	33
-------------------------------	----	----

Getriebe

- ZF-Planetengetriebe	Stufen	2
- elektrisch geschaltet		
- außerhalb des Spindelkastens angebaut		

Spindelkasten

- Spindelkopf DIN 55026	Größe	A8
- Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	150
- Spindel-Bohrung	mm	106
- Drehzahlbereich	U/min	1-2000

Kreuzschlitten

- Vorschubbereich Plan	mm/U	0,001-1000
- Vorschubbereich Längs	mm/U	0,001-2000
- Gewindesteigungen	mm	0,01-999,9
- Eilgang Plan/Längs	m/min	5/10
- automatische Zentralschmierung		
- Digitale AC-Servomotoren Plan und Längs		

Reitstock

- Pinolendurchmesser	mm	100
- Pinolenweg	mm	200
- Aufnahmekegel	MK	5
- Exzentrerspannung und zusätzliche Spannschraube		
- Pinolenbetätigung und Klemmung manuell		
- Reitstock-Rollenführung		

