

**Konventionelle  
Drehmaschinen  
Zyklen-Drehmaschinen  
CNC-Drehmaschinen  
Maschinenservice**



**Unser Erfolgsrezept?  
Qualität, Zuverlässigkeit  
und Langlebigkeit.**



## Über DMT

Die konsequente Entwicklung einer Maschinenbaureihe, die universell die gewünschten Arbeitsbereiche abdeckt, kennzeichnet das DMT-Lieferprogramm.

Die Realisierung kundenspezifischer Lösungen ist eine der DMT-Kompetenzen. Sonder-Drehmaschinen, die in Einzelfällen projektiert und gebaut werden, sind ein weiterer Bestandteil des DMT-Spektrums.

Namhafte Firmen im In- und Ausland zählen zu den Kunden von DMT. Unsere Drehmaschinen werden in den unterschiedlichsten Branchen eingesetzt, z.B. in der Luft- und Raumfahrttechnik, im Maschinenbau, der Chemie, Konsumgüterindustrie, Automobilindustrie, Energieversorgung, Medizintechnik oder Forschung und Entwicklung. In Schulen, Meisterkursen oder beim Studium hat sich vor allem unsere KD 400 zum „Dauerbrenner“ entwickelt.

Optimales Einsatzgebiet der Drehmaschinen von DMT ist die Produktion von Einzelteilen und Kleinserien. Leistungsstärke, Flexibilität und hohe Präzision zeichnen unsere zyklengesteuerten Maschinen aus.

### **Problemloses Handling**

Alle DMT-Drehmaschinen gewährleisten optimales Handling. Sie sind leicht zu programmieren und zu bedienen.

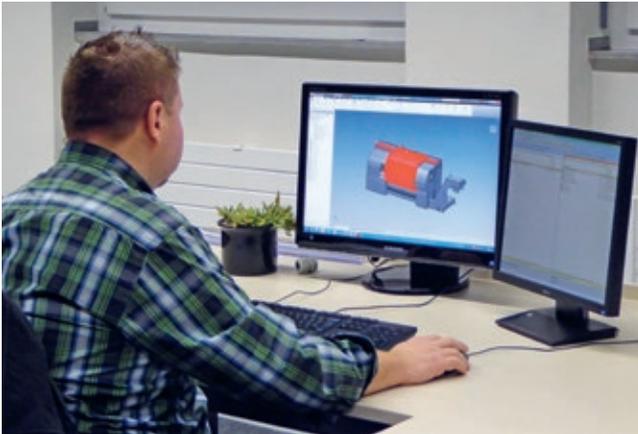
### **Hohe Genauigkeit**

Präzise Bauteile, Präzisionslagerungen, Kugelgewindetriebe und sorgfältige Montage mit permanenten Kontrollen, garantieren Genauigkeiten, die deutlich besser sind, als die in den entsprechenden Normen festgelegten Werte.

### **Perfekter Schutz**

Schutztüren decken den Arbeitsraum ab und verhindern den Austritt von Spänen und Kühlmittel. Als weiterer Schutz für Bediener und Umwelt kann zusätzlich, mit wirkungsvollen Luftfiltern, Kühlmittelnebel aus dem Arbeitsraum abgesaugt und gereinigt werden.

## Drehmaschinen von DMT



- ➔ Konsequente technische Weiterentwicklung aller Maschinenbaureihen
- ➔ Individuelle Lösungen in enger Abstimmung mit unseren Kunden
- ➔ Fachliche Beratung und Drehversuche zur optimalen Auslegung Ihrer neuen Maschine
- ➔ Inbetriebnahme durch Drehspezialisten
- ➔ Individuelle praxisnahe Programmierschulungen und Einweisungen in Ihrem Haus oder auch bei uns, Hilfestellung während der Anlauf- und Lernphase
- ➔ Schulung Ihres Wartungspersonals im mechanischen und elektrischen Bereich
- ➔ Wartung und Kundendienst durch eigenes Servicepersonal
- ➔ Ersatzteildienst auch für Maschinen älteren Baujahrs

Umfassende Beratung vor und intensive Betreuung nach der Inbetriebnahme

PRÄZISE • INNOVATIV • LEISTUNGSSTARK





## Inhaltsübersicht

	Seite
<b>Das DMT-Programm</b>	
Alle Drehmaschinen auf einen Blick	6
<b>CD 282</b>	
Unsere „Kleinste“ mit der großen Leistung	8
<b>CD 322</b>	
Präzision und Flexibilität	10
<b>CD 402</b>	
Viele technische Highlights	12
<b>CD 480</b>	
Perfekte Leistung	14
<b>CD 650</b>	
Bewährte Technik für Ihren Nutzen	16
<b>CD 820 / 1000 / 1100</b>	
Hohe Stabilität für große Werkstücke	18
<b>Der DMT-Service</b>	
auch nach dem Kauf	22



### CD 282

Unsere „Kleinste“ mit der großen Leistung



### CD 322

Präzision und Flexibilität



### CD 402

Viele technische Highlights

Optimales Einsatzgebiet der Drehmaschinen von DMT ist die Produktion von Einzelteilen und Kleinserien. Leistungsstärke, Flexibilität und hohe Präzision zeichnen unsere zyklengesteuerten Maschinen aus.

#### Problemloses Handling

Alle DMT-Drehmaschinen gewährleisten optimales Handling. Sie sind leicht zu programmieren und zu bedienen. Einfache Operationen können wie gewohnt mit den Handrädern ausgeführt werden, für anspruchsvollere Teile wird an der Steuerung ein Programm erstellt, ein bereits in der Steuerung gespeichertes Programm aktiviert oder ein extern vorhandenes Programm eingelesen.

#### Hohe Genauigkeit

Präzise Bauteile, Präzisionslagerungen, Kugelgewindetriebe und sorgfältige Montage mit permanenten Kontrollen, garantieren Genauigkeiten, die deutlich besser sind, als die in den entsprechenden Normen festgelegten Werte. Feinstgeschabte Führungen, bewährte Materialpaarungen (keine Kunststoffbeschichtungen), nachstellbare Keilleisten, Schmierung mit Dosierkolbenverteiltern und Führungsbahnabdeckungen sind Gewähr dafür, dass die Grundgenauigkeit lange erhalten bleibt.

#### Vielseitige Flexibilität

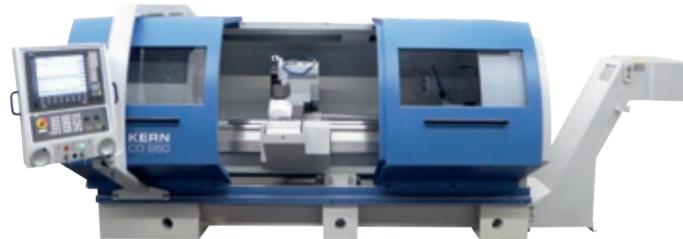
Die Maschinenausstattung kann voll auf individuelle Bedürfnisse ausgelegt werden. Ein Multifix-Werkzeugträger gehört zur Grundausstattung. Je nach Anwendungszweck können Vierfach-Werkzeughalter, automatische Werkzeugrevolver, angetriebene Werkzeuge oder Sonder-Werkzeuge aufgebaut werden.

#### Optimaler Workflow

Die Steuerungen unserer Maschinen zählen zu den modernsten ihrer Klasse. Bedienfreundlichkeit, die interaktive Programmierung und das ergonomisch vorteilhafte Handling sorgen für erstklassigen Workflow.



**CD 480**  
Perfekte Leistung



**CD 650**  
Bewährte Technik für Ihren Nutzen



**CD 820 / CD 1000 / CD 1100**  
Hohe Stabilität für große Werkstücke

#### **Anwenderfreundliche Ergonomie**

Alle Bedienelemente liegen ergonomisch günstig und außerhalb des Spänebereichs und bieten optimale Zugänglichkeit zum Arbeitsraum.

#### **Perfekter Schutz**

Schutztüren decken den Arbeitsraum ab und verhindern den Austritt von Spänen und Kühlmittel. Als weiterer Schutz für Bediener und Umwelt kann zusätzlich, mit wirkungsvollen Luftfiltern, Kühlmittelnebel aus dem Arbeitsraum abgesaugt und gereinigt werden.

#### **Beratung**

Ausführliche Beratung vor und intensive Betreuung nach dem Kauf sind für uns eine Selbstverständlichkeit.

#### **Zuverlässiger Service**

Sollte trotz aller Vorsorgemaßnahmen an Ihrer Maschine einmal eine Störung auftreten, steht Ihnen unser Kundendienst für telefonische Rückfragen oder für den Serviceeinsatz vor Ort schnell zur Verfügung.



**KD 400**  
Konventionelles Drehen  
neu gedacht: Eine für Alle!



dmT **KERN**  
CD 282

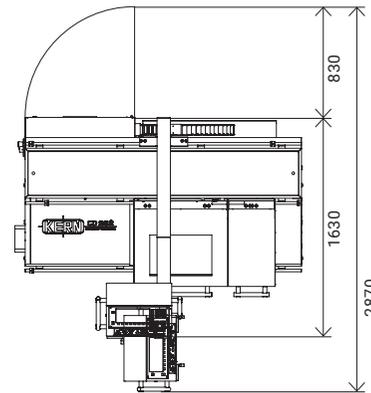
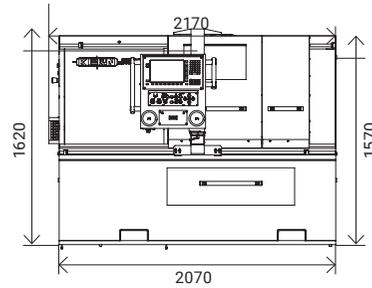
## CD 282 – Unsere „Kleinste“ mit der großen Leistung



- ➔ Für Hand-, Zyklen- und CNC-Bearbeitung bis hin zur interaktiven Konturprogrammierung
- ➔ Abgedeckte Führungsbahnen (DGP) für hohe Dauergenauigkeit
- ➔ Direktantrieb vom Motor auf die Hauptspindel für hohe Laufruhe
- ➔ Kombi-Bedieneinheit für ergonomisch günstige Programmierung und Maschinenbedienung und optimalen Zugang zum Arbeitsraum



- Mobile Steuereinheit
- DMT-Glide-Protection
- Individueller Ausbau
- Präzisions-Hauptspindel
- Großer Drehzahlbereich
- Kompakte Bauform
- Optimale Handlichkeit



## Technische Daten CD 282

### Arbeitsbereich

Dreh- $\phi$ über Bett	280 mm
Umlauf- $\phi$ über Planschlitten	140 mm
Spitzenweite	500 mm

### Hauptantrieb

Antriebsleistung	11,5 kW
------------------	---------

### Spindelkasten

Spindelkopf DIN 55027	Größe 5
Spindelbohrung	45 mm
Spindel- $\phi$ im vorderen Lager	75 mm
Drehzahlbereich	1 - 5000 U/min

### Kreuzschlitten

Vorschubbereich plan	0,001 - 1000 mm/U
Vorschubbereich längs	0,001 - 2000 mm/U
Gewindesteigungen längs	0,01 - 999,9 mm
Eilgang plan/längs	7/13 m/min

### Reitstock

Pinolendurchmesser	50 mm
Pinolenweg	120 mm
Pinolen-Innenkegel	Mk 3

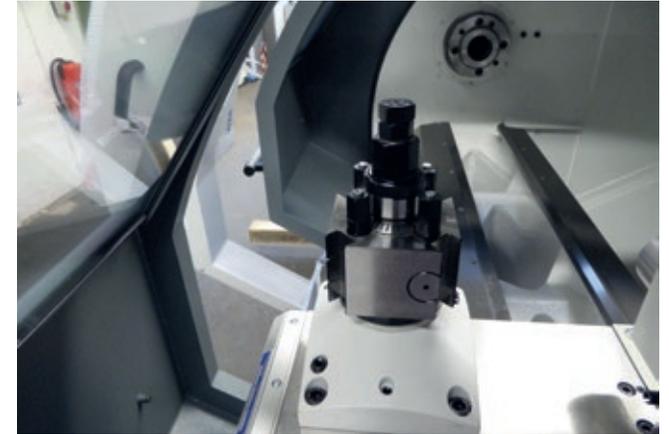
### Gewicht

ca. 1600 kg



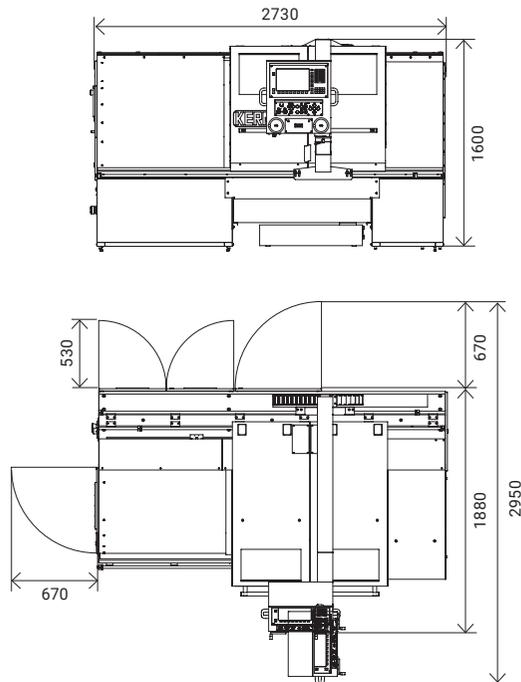
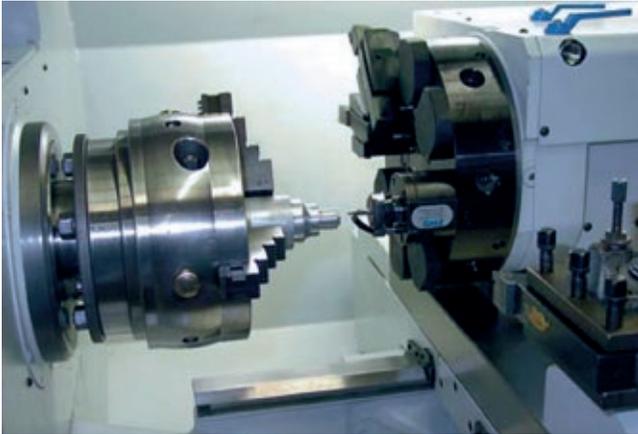
dmt KERN  
CD 322

## CD 322 – Präzision und Flexibilität



- ➔ Für Hand-, Zyklen- und CNC-Bearbeitung bis hin zur interaktiven Konturprogrammierung
- ➔ Abgedeckte Führungsbahnen (DGP) für hohe Dauergenauigkeit
- ➔ Direktantrieb vom Motor auf die Hauptspindel für hohe Laufruhe
- ➔ Öl-Umlaufschmieraggregat mit Filterung zur Schmierung der Präzisions-Hauptspindel-lagerung
- ➔ Kombi-Bedieneinheit für ergonomisch günstige Programmierung und Maschinenbedienung und optimalen Zugang zum Arbeitsraum

## Technische Daten CD 322



### Arbeitsbereich

Dreh- $\phi$ über Bett	320 mm
Umlauf- $\phi$ über Planschlitten	150 mm
Spitzenweite	750/1000 m

### Hauptantrieb

Antriebsleistung	16 kW
Direktantrieb	

### Spindelkasten

Spindelkopf DIN 55027	Größe 5
Spindelbohrung	52 mm
Spindel- $\phi$ im vorderen Lager	100 mm
Drehzahlbereich	1 - 4000 U/min

### alternativ

Spindelkopf DIN 55026	Größe 6
Spindelbohrung	64 mm
Spindel- $\phi$ im vorderen Lager	100 mm
Drehzahlbereich	1 - 3000 U/min

### Kreuzschlitten

Vorschubbereich plan	0,001 - 1000 mm/U
Vorschubbereich längs	0,001 - 2000 mm/U
Gewinde	0,01 - 999,999 mm
Eilgang plan/längs	5/10 m/min

### Reitstock

Pinolendurchmesser	60 mm
Pinolenweg	140 mm
Pinolen-Innenkegel	Mk 4

### Gewicht

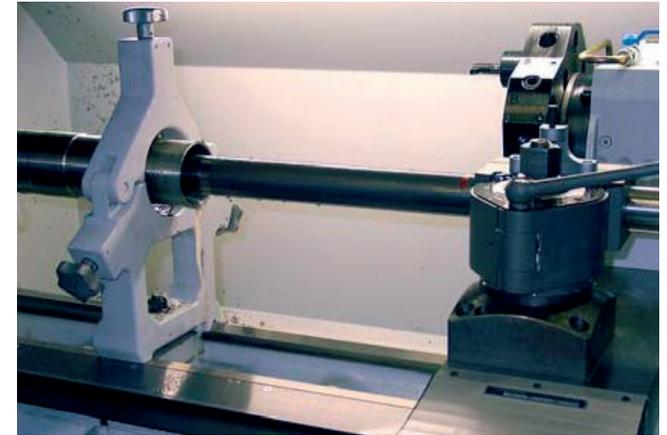
Spitzenweite 750 mm	2200 kg
Spitzenweite 1000 mm	2400 kg



- Mobile Steuereinheit
- DMT-Glide-Protection
- Individueller Ausbau
- Präzisions-Hauptspindel
- Hohe Vorschubkräfte

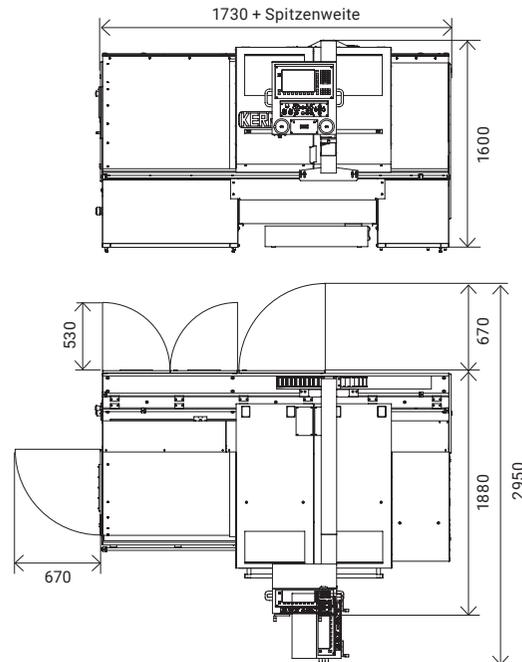
**dmt** **KERN**  
CD 402

## CD 402 – Viele technische Highlights



- ➔ Für Hand-, Zyklen- und CNC-Bearbeitung bis hin zur interaktiven Konturprogrammierung
- ➔ Abgedeckte Führungsbahnen (DGP) für hohe Dauergenauigkeit
- ➔ Direktantrieb vom Motor auf die Hauptspindel für hohe Laufruhe
- ➔ Öl-Umlaufschmieraggregat mit Filterung zur Schmierung der Präzisions-Hauptspindel-lagerung
- ➔ Kombi-Bedieneinheit für ergonomisch günstige Programmierung und Maschinenbedienung und optimalen Zugang zum Arbeitsraum

## Technische Daten CD 402



### Arbeitsbereich

Dreh- $\phi$ über Bett	
Umlauf- $\phi$ über Planschlitten	400 mm
Spitzenweite	230 mm
	1/1,5 m

### Hauptantrieb

Antriebsleistung	
Direktantrieb	16 kW
optional	25 kW

### Spindelkasten

Spindelkopf DIN 55027	
Spindelbohrung	Größe 6
Spindel- $\phi$ im vorderen Lager	64 mm
Drehzahlbereich	100 mm
optional	1 - 3000 U/min
	1 - 4000 U/min

### alternativ

Spindelkopf DIN 55026	
Spindelbohrung	Größe A 6
Spindel- $\phi$ im vorderen Lager	82 mm
Drehzahlbereich	115 mm
optional	1 - 3000 U/min
	1 - 3500 U/min

### Kreuzschlitten

Vorschubbereich plan	
Vorschubbereich längs	0,001 - 1000 mm/U
Gewinde	0,001 - 2000 mm/U
Eilgang plan/längs	0,01 - 999,999 mm
	5/10 m/min

### Reitstock

Pinolendurchmesser	
Pinolenweg	60 mm
Pinolen-Innenkegel	140 mm
	Mk 4

### Gewicht

Spitzenweite 1000 mm	
Spitzenweite 1500 mm	2500 kg
	2800 kg

## CD 480 – Perfekte Leistung

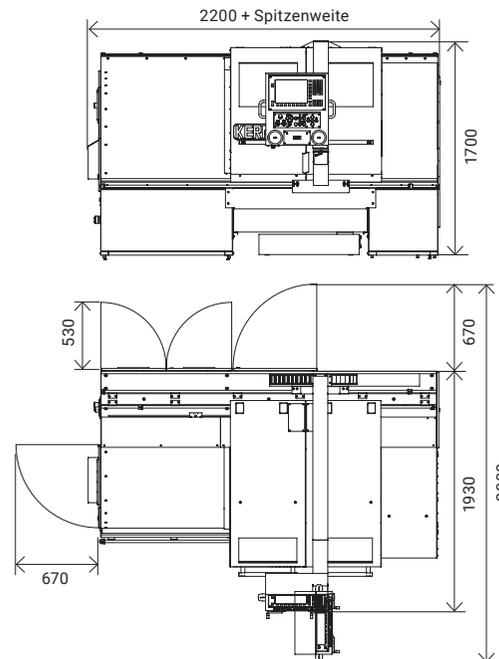
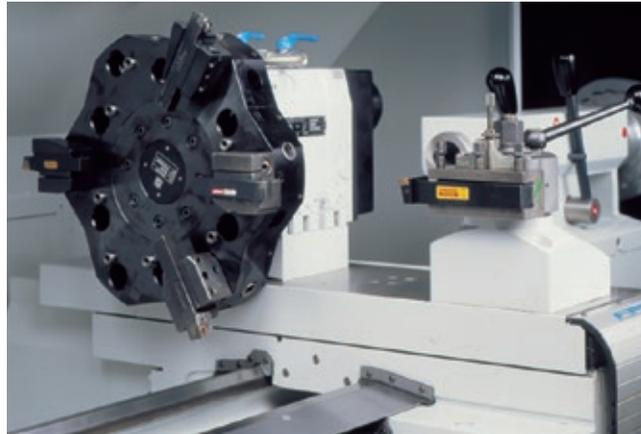
- Mobile Steuereinheit
- DMT-Glide-Protection
- Individueller Ausbau
- Präzisions-Hauptspindel
- Hohe Vorschubkräfte



**dmt** **KERN**  
CD 480

- ➔ Für Hand-, Zyklen- und CNC-Bearbeitung bis hin zur interaktiven Konturprogrammierung
- ➔ Abgedeckte Führungsbahnen (DGP) für hohe Dauergenauigkeit
- ➔ Direktantrieb vom Motor auf die Hauptspindel für hohe Laufruhe
- ➔ Öl-Umlaufschmieraggregat mit Filterung, zur Schmierung der Präzisions-Hauptspindel-lagerung
- ➔ Kombi-Bedieneinheit für ergonomisch günstige Programmierung und Maschinenbedienung und optimalen Zugang zum Arbeitsraum

## Technische Daten CD 480



### Arbeitsbereich

Dreh- $\phi$ über Bett	475 mm
Umlauf- $\phi$ über Planschlitten	260 mm
Spitzenweite	1/1,5/2/3 m

### Hauptantrieb

Antriebsleistung	25 kW
Direktantrieb	

### Spindelkasten

Spindelkopf DIN 55026	Größe A 6
Spindelbohrung	82 mm
Spindel- $\phi$ im vorderen Lager	115 mm
Drehzahlbereich	1 - 3000 U/min
optional	1 - 3500 U/min

### alternativ

Spindelkopf DIN 55026	Größe A 8
Spindelbohrung	106 mm
Spindel- $\phi$ im vorderen Lager	140 mm
Drehzahlbereich	1 - 2000 U/min
optional	1 - 2500 U/min

### Kreuzschlitten

Vorschubbereich plan	0,001 - 1000 mm/U
Vorschubbereich längs	0,001 - 2000 mm/U
Gewinde	0,01 - 999,999 mm
Eilgang plan/längs	5/10 m/min

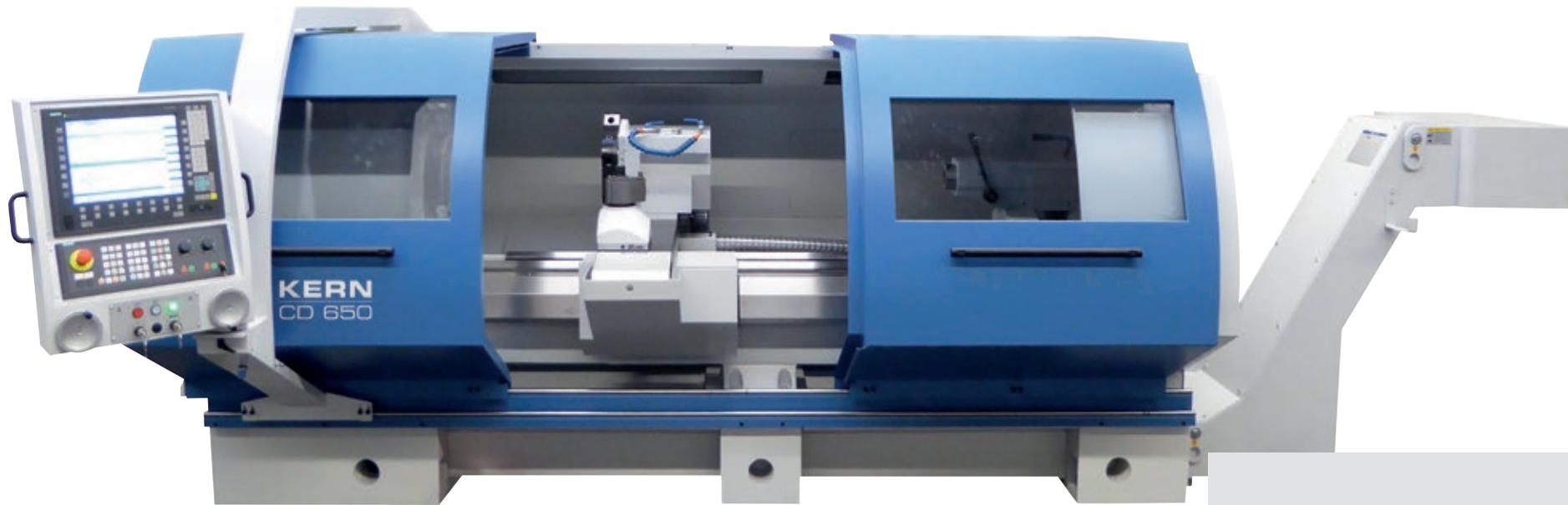
### Reitstock

Pinolendurchmesser	70 mm
Pinolenweg	120 mm
Pinolen-Innenkegel	Mk 5

### Gewicht

Spitzenweite 1000 mm	3000 kg
Spitzenweite 1500 mm	3200 kg
Spitzenweite 2000 mm	3700 kg
Spitzenweite 3000 mm	4200 kg

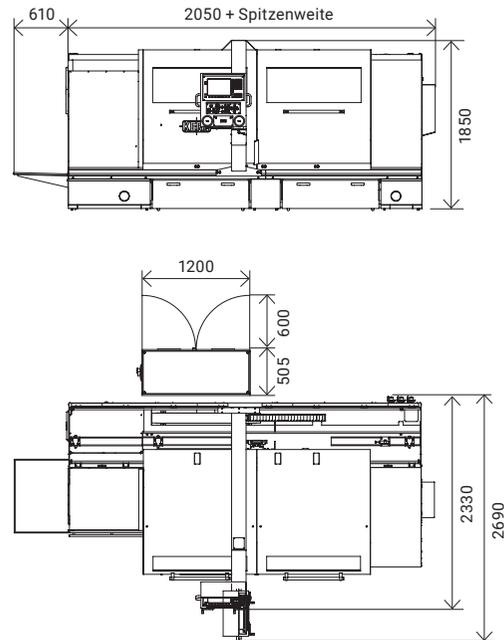
## CD 650 – Bewährte Technik für Ihren Nutzen



dmT **KERN**  
CD 650

- ➔ Für Hand-, Zyklen- und CNC-Bearbeitung bis hin zur interaktiven Konturprogrammierung
- ➔ Elektrisch geschaltetes Zweistufengetriebe, außerhalb des Spindelkastens angebaut, für hohe Drehmomente
- ➔ Öl-Umlaufschmieraggregat mit Filterung zur Schmierung der Präzisions-Hauptspindel-lagerung
- ➔ Kombi-Bedieneinheit für optimalen Zugang zum Arbeitsraum

## Technische Daten CD 650



### Arbeitsbereich

Dreh- $\phi$ über Bett	
Umlauf- $\phi$ über Planschlitten	650 mm
Spitzenweite	400 mm
	1/1,5/2/3 m

### Hauptantrieb

Antriebsleistung	33 kW
Getriebestufen	2 Stufen
elektr. geschaltet	

### Spindelkasten

Spindelkopf DIN 55026	Größe A 8
Spindelbohrung	106 mm
Spindel- $\phi$ im vorderen Lager	140 mm
Drehzahlbereich	1 - 2000 U/min
optional	1 - 2500 U/min

### alternativ

Spindelkopf DIN 55026	Größe A 11
Spindelbohrung	132 mm
Spindel- $\phi$ im vorderen Lager	180 mm
Drehzahlbereich	1 - 1800 U/min

### Kreuzschlitten

Vorschubbereich plan	0,001 - 1000 mm/U
Vorschubbereich längs	0,001 - 2000 mm/U
Gewinde	0,01 - 999,999 mm
Eilgang plan/längs	5/10 m/min

### Reitstock

Pinolendurchmesser	100 mm
Pinolenweg	200 mm
Pinolen-Innenkegel	Mk 5

### Gewicht

Spitzenweite 1000 mm	4600 kg
Spitzenweite 1500 mm	4800 kg
Spitzenweite 2000 mm	5100 kg
Spitzenweite 3000 mm	5600 kg

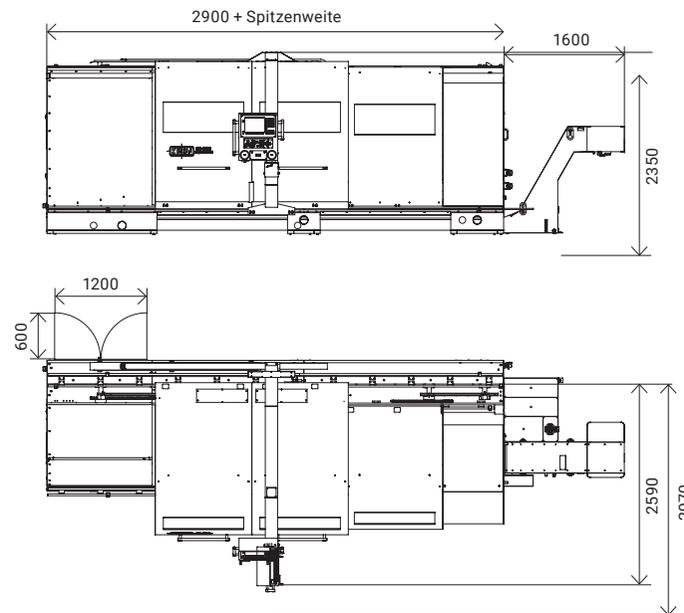
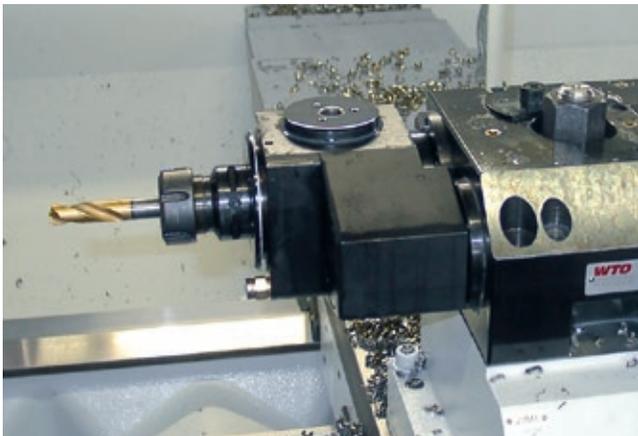
## CD 820 – Hohe Stabilität für große Werkstücke



**dmt** **KERN**  
CD 820

- ➔ Für Hand-, Zyklen- und CNC-Bearbeitung bis hin zur interaktiven Konturprogrammierung
- ➔ Elektrisch geschaltetes Zweistufengetriebe, außerhalb des Spindelkastens angebaut, für hohe Drehmomente
- ➔ Öl-Umlaufschmieraggregat mit Filterung zur Schmierung der Präzisions-Hauptspindel-lagerung
- ➔ Kombi-Bedieneinheit für optimalen Zugang zum Arbeitsraum

## Technische Daten CD 820



### Arbeitsbereich

Dreh- $\phi$ über Bett	820 mm
Umlauf- $\phi$ über Planschlitten	520 mm
Spitzenweite	1/2/3/4/5/6 m

### Hauptantrieb

Antriebsleistung	46 kW
Getriebestufen	2 Stufen
elektr. geschaltet	

### Spindelkasten

Spindelkopf DIN 55026	Größe 11
Spindelbohrung	132 mm
Spindel- $\phi$ im vorderen Lager	190 mm
Drehzahlbereich	1 - 1800 U/min

### alternativ

Spindelkopf DIN 55026	Größe A 11
Spindelbohrung	162 mm
Spindel- $\phi$ im vorderen Lager	220 mm
Drehzahlbereich	1 - 1300 U/min

### Kreuzschlitten

Vorschubbereich plan	0,001 - 1000 mm/U
Vorschubbereich längs	0,001 - 2000 mm/U
Gewinde	0,01 - 999,999 mm
Eilgang plan/längs	5/10 m/min
ab Spitzenweite 4000 mm	5/7 m/min

### Reitstock

Pinolendurchmesser	125 mm
(opt. Pinolendurchmesser)	160 mm)
Pinolenweg	280 mm
Pinolen-Innenkegel	Mk 6

### Gewicht

Spitzenweite 1000 mm	8000 kg
Spitzenweite 2000 mm	9200 kg
Spitzenweite 3000 mm	10300 kg
Spitzenweite 4000 mm	12300 kg
Spitzenweite 5000 mm	13400 kg
Spitzenweite 6000 mm	14500 kg



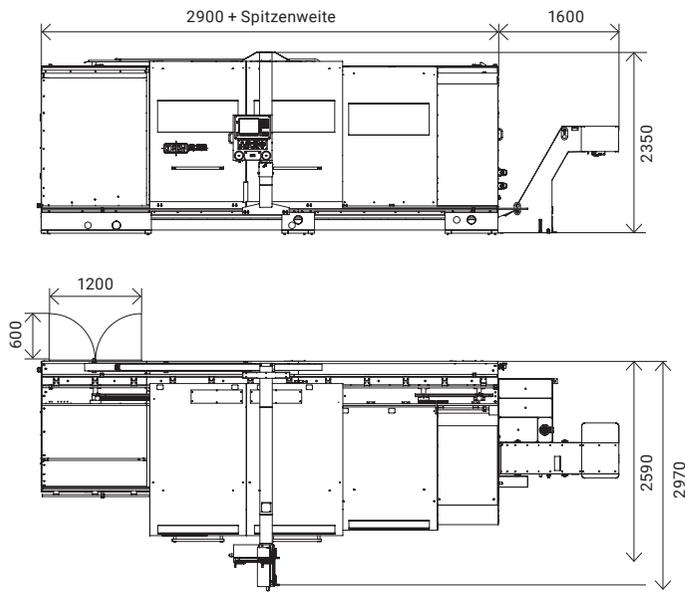
**CD 1000 / 1100 – Stabil und flexibel  
auch bei großen Teilen**



**dmt** **KERN**  
CD 1100

- ➔ Für Hand-, Zyklen- und CNC-Bearbeitung bis hin zur interaktiven Konturprogrammierung
- ➔ Elektrisch geschaltetes Zweistufengetriebe, außerhalb des Spindelkastens angebaut, für hohe Drehmomente
- ➔ Öl-Umlaufschmieraggregat mit Filterung zur Schmierung der Präzisions-Hauptspindel-lagerung
- ➔ Kombi-Bedieneinheit für optimalen Zugang zum Arbeitsraum

## Techn. Daten CD 1000 / 1100



### Arbeitsbereich

Dreh- $\phi$ über Bett	1000/1100 mm
Umlauf- $\phi$ über Planschlitten	700/820 mm
Spitzenweite	1/2/3/4/5/6 m

### Hauptantrieb

Antriebsleistung	46 kW
Getriebestufen	2 Stufen
elektr. geschaltet	

### Spindelkasten

Spindelkopf DIN 55026	Größe 11
Spindelbohrung	132 mm
Spindel- $\phi$ im vorderen Lager	190 mm
Drehzahlbereich	1 - 1800 U/min

### alternativ

Spindelkopf DIN 55026	Größe A 11
Spindelbohrung	162 mm
Spindel- $\phi$ im vorderen Lager	220 mm
Drehzahlbereich	1 - 1300 U/min

### Kreuzschlitten

Vorschubbereich plan	0,001 - 1000 mm/U
Vorschubbereich längs	0,001 - 2000 mm/U
Gewinde	0,01 - 999,999 mm
Eilgang plan/längs	5/10 m/min
ab Spitzenweite 4000 mm	5/7 m/min

### Reitstock

Pinolendurchmesser	125 mm
(opt. Pinolendurchmesser	160 mm)
Pinolenweg	280 mm
Pinolen-Innenkegel	Mk 6

### Gewicht

Spitzenweite 1000 mm	8400/8600 kg
Spitzenweite 2000 mm	9600/9800 kg
Spitzenweite 3000 mm	10700/10900 kg
Spitzenweite 4000 mm	12700/12900 kg
Spitzenweite 5000 mm	13800/14000 kg
Spitzenweite 6000 mm	14900/15100 kg



## Der Service von DMT

Kundennähe ist uns auch nach dem Verkauf sehr wichtig. Wir bieten eine Vielzahl von Dienstleistungen, die Ihnen helfen, Ihre Maschine optimal zu nutzen.

- ➔ **Fachliche Beratung und Drehversuche zur optimalen Auslegung Ihrer neuen Maschine**
- ➔ **Inbetriebnahme durch Drehspezialisten**
- ➔ **Individuelle praxisnahe Programmierschulungen und Einweisungen in Ihrem Haus oder auch bei uns**
- ➔ **Hilfestellung während der Anlauf- und Lernphase**
- ➔ **Schulung Ihres Wartungspersonals im mechanischen und elektrischen Bereich**
- ➔ **Wartung und Kundendienst durch eigenes Servicepersonal**
- ➔ **Ersatzteildienst auch für Maschinen älteren Baujahrs**
- ➔ **Modernisierungen**



## Impressum

Konzept & Gestaltung: awb, Lörrach  
Technische Änderungen vorbehalten. Die Anlagen  
sind teilweise mit Sonderzubehör abgebildet.

04/2023



**dm**t  
DREHMASCHINEN  
made in Germany

DMT Drehmaschinen  
GmbH & Co. KG  
Gewerbstraße 18  
D-79539 Lörrach  
T +49 (0) 76 21 93 14-0  
F +49 (0) 76 21 93 14-99  
mail@dm-t-kern.de

**Vertrieb**

T +49 (0) 7621 93 14-12  
T +49 (0) 7621 93 14-18  
vertrieb@dm-t-kern.de



[www.dmt-kern.de](http://www.dmt-kern.de)